CLIPPEDIMAGE= JP357 V50443A

PAT-NO: JP357150443A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 57150443 A

TITLE: COMBUSTION CATALYST BODY

PUBN-DATE: September 17, 1982

**INVENTOR-INFORMATION:** 

NAME

MATSUMOTO, IKUO YONEMURA, MASAAKI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

N/A

APPL-NO: JP56036238

APPL-DATE: March 12, 1981

INT-CL (IPC): B01J035/04;B01J019/24;F23D013/18

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent the thermal breakdown of catalyst bodies and to effect oxidation reaction of high efficiency by superposing the catalyst bodies of a catalyst burner into plurality or over by changing the side directions of the small holes of their regular polygons.

CONSTITUTION: As catalyst bodies for a burner which catalytically burns gaseous fuel and evaporated liquid fuel with air, ≥2 pieces of catalyst bodies 2, 3 are superposed and are used by differing the side directions of the small holes of the regular polygons formed to heat resistant inorg. base materials. Then, the bodies 2, 3 can supply the fuel uniformly, and the temps. of the bodies 2, 3 can be made uniform; therefore, the thermal breakdown of the bodies 2, 3 is prevented, the oxidation reaction of good efficiency is effected and the clean burner is obtained.

COPYRIGHT: (C)1982,JPO&Japio

## (9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# 公開特許公報(A)

昭57—150443

60Int. Cl.3 B 01 J 35/04

19/24

#F 23 D 13/18

識別記号

庁内整理番号 7624--4 G

6448-3K

6953-4G

③公開 昭和57年(1982)9月17日

発明の数 1 審査請求・未請求

(全 3 頁)

### 60燃焼触媒体

创特

昭56-36238

昭56(1981) 3 月12日 ②出

松本郁夫 の発 老

門真市大字門真1006番地松下電

器產業株式会社内

の発 明者 米村正明

門真市大字門真1006番地松下電

器産業株式会社内

人 松下電器産業株式会社 砂出

門真市大字門真1006番地

四代 理 人 弁理士 中尾敏男

外1名

特許請求の範囲第1項に記載の燃焼触媒体。

1、発明の名称

燃烧舷媒体

#### 2、特許請求の範囲

- (1) 耐熱性無機質の部材に複数の正三角形、正四 角形あるいは正六角形の小孔を有した触媒担体に 酸化触媒を担持せしめたものの上にガス燃料ある いは気化させた液体燃料を燃焼空気と共に供給さ せ、触媒燃焼させる燃焼器において、正多角形の 小孔の辺方向を異たえて二個以上の触媒体を重ね 合せたことを特徴とする燃焼触媒体。
- (2) 互いに隣接する触媒体の小孔の辺方向のずれ は三角形の場合30°±15°、四角形の場合45°± 22.5°及び六角形の場合30°±15°であると、 とを特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の機 饒触媒体。
- (3) 耐熱性無機質の材料としてムライト、4 アル ミナ,コーディエライト,ムライトージルコニア ムライトーα アルミナ,炭化硅素 および 蜜化硅素 などのセラミックスを使用したことを特徴とする

酸化触媒としては Pt , Pd , Pb , Puかよび Ir 等の白金族金属のうち少なくとも1種類以上組み 合せたもの、または Co, Ni, Fo, Mn, Cu, Crか よび Zn等の選移 金属の酸化物のうち少なくとも1 種類以上組み合せたもの、あるいは白金族金属と 遷移金属櫢化物を組み合せたものを用いたことを 特徴とする特許請求の範囲第1項に記載の燃焼ル 触媒体。

#### 3、発明の詳細な説明

本発明は各種のガスまたは蒸発させた液体燃料 を触媒体上に供給させ、その面上において酸化反 応を起こさせ、触媒体を赤熱させ、発生する熱量 を利用する触媒燃焼器の触媒体に関するもので、 触媒体に均一に燃料を供給し、触媒体の温度の均 一化を図ることにより、触媒体の熱破線を防ぎ、 燃料を触媒体上で効率良く酸化反応をなさしめ、 かつ排気ガスがクリーンな触媒燃焼器の提供を目 的とする。

触做燃烧器は200℃近辺における水素の触媒燃

焼器から1400℃~1500℃あるいはそれ以上の 温度において操作するガスターピン用、あるいは 航空機エンジン用の触媒燃焼器まで巾広い分野が 存在するが、当考案における燃焼用触媒体は約 800℃から1400℃までの間、比較的高温にお ける触媒燃焼器で、その用いられている触媒担体 も、セラミックスなどでできているハニカム形状 または格子状の如き多層の薄壁からなるものに限 られる。

従来触媒体に燃料を供給し、その面上において 酸化反応を起こさせ、発熱させる様式を有した触 媒燃焼器の触媒体は単独で用いるか、あるいは重 ね合せても小孔の辺方向を同一にするとであっ た。触媒体を単独で用いられる場合にですると 一個以上のものを小孔の辺方向を同一にするといる というなが生じる。従ってをなる。 であるに対する圧力損失の程度には大きな場合。 ではないないである。 ではないないである。

8ペーツ a アルミナ,炭化硅素 かよび窒化硅素 などのセラミックスを使用している。またこれらの担体の上に担持させる酸化触媒としては白金,パラジウム,ロジウム,ルテニウムかよびイリジウム等白金族金属のうち少なくとも1種類以上組み合せたもの、またはコパルト,ニッケル,鉄,マンガン,銅,クロムかよび亜鉛等の運移金属の酸化物のうち少なくとも1種類以上組み合せたもの。あるいは白金族金属と遷移金属酸化物を組み合せたものを用いている。

本機焼散媒体の重ね合せ方を本案の方法ではなく、小孔の辺方向を同一にすると第5図、あるいは第6図の様になり、ほんの少し位置がずれただけで燃料気流に与える抵抗が大きく異なる。すなわち第6図の場合小孔の薄壁は重ならず大きな抵抗となるが、ほんの少し位置をずらすだけで第6図の様に薄壁はほぼ重なり、従って抵抗も少さくなってくる。この様に少し位置がずれるたびに燃料気流の受ける抵抗が変り、燃焼量が変化してしまりため、触媒燃焼自体が非常に不安定になる危

以下本発明の一実施例を添付図面にもとずいて 説明する。

第1 図は2 枚の燃焼放鮮体を燃焼筒(燃焼器)に優置させた場合の断面図である。円筒形の燃焼筋筒(燃焼器)1 に断面図である。円筒形の燃焼筋筒(燃焼器)1 に断面がハニカム又は格子状ののをきた触媒を担付を担付させた2、2 枚の変換ができませた形ではないのをできたがではないのをできませんがではないのできたができませんができませんができませんができませんができませんができませんがある。 ないののではは三角形の場合30°±15°(第2 図)、四角形の場合30°±15°(第4 図)の組合せからなっている。第2~4 図で示しているそれぞれの図の実験は前方、破線体を表わしている。

なおこれらの触媒体2,3の担体の材料は耐熱 性無機質の材料でムライト,αアルミナ,コーディエライト,ムライトージルコニア,ムライトー

6 4-5

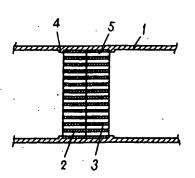
険性がある。

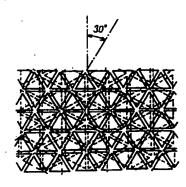
本発明の組合せ方によると、多少位置がずれても小孔の形状が正三角形。正四角形及び正六角形いずれの場合においても、触媒体で生じる抵抗損失はそれほど大きな違いはなく、従って燃料流も均一になり安定な燃焼が得られる。

#### 4、図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例による燃焼触媒体を 燃焼筒に製置させた場合の断面図、第2~4図は 燃焼触媒体組合せの実施例、第5図および第6図 は本発明によらない燃焼触媒体組合せの例である。

代理人の氏名 弁理士 中 尾 敏 男 ほか1名

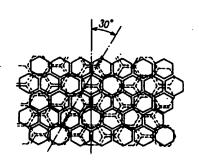


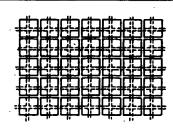


3 •

第 5 國

第 4 図





第 6 図

